

Continue























## Para que serve a válvula de retenção

A válvula de retenção é um componente importante em muitos sistemas de encanamento e tubulação, sendo projetada para garantir que o fluxo de fluido ou gás seja unidirecional. Isso significa que a válvula de retenção permite que o fluido ou gás flua em uma direção, mas impede que ele volte na direção oposta, prevenindo assim o fluxo reverso ou refluxo. Neste artigo, exploramos mais a fundo como esse componente crítico funciona, onde é instalada e quais são diferentes tipos disponíveis. Entender como essa válvula de retenção trabalha pode ajudar a garantir a segurança e eficiência de muitos sistemas de encanamento e tubulação em várias aplicações industriais. Tenha uma excelente leitura! O que é uma válvula de retenção? Uma válvula de retenção é um componente mecânico projetado para permitir que um fluido ou gás flua em uma direção, enquanto impede o fluxo na direção oposta. Também conhecida como válvula unidirecional ou válvula anti retorno, ela é projetada para prevenir o refluxo ou fluxo reverso, que pode causar danos ao sistema ou prejudicar a qualidade do fluido ou gás transportado. As válvulas de retenção são amplamente utilizadas em sistemas de encanamento e tubulação em uma variedade de setores, incluindo petróleo e gás, processamento químico, água e tratamento de esgoto, sistemas de aquecimento e refrigeração, entre outros. Existem vários tipos de válvulas de retenção disponíveis, cada um com sua própria aplicação e características específicas, mas todos são projetados para garantir que o fluxo do fluido ou gás seja unidirecional e eficiente. Quais os principais tipos de válvula de retenção existentes? Existem vários tipos de válvulas de retenção, cada um projetado para atender a uma necessidade específica. Válvulas de retenção de portinhola (ou de disco) Também conhecidas como válvulas swing ou flap, são compostas por um disco preso por uma dobradiça em uma estrutura de suporte. Quando o fluido ou gás flui na direção correta, o disco se abre, permitindo o fluxo. No entanto, quando o fluxo é invertido, o disco se fecha e impede o fluxo reverso. Válvulas de retenção de esfera Consistem em uma esfera que se move em uma posição de abertura para permitir o fluxo e, em seguida, retorna à sua posição de fechamento para impedir o refluxo. A esfera é mantida em posição por uma mola ou pela pressão do fluido, ou gás. Válvulas de retenção de pistão São compostas por um pistão que se move para cima e para baixo dentro da válvula, permitindo o fluxo em uma direção e impedindo o refluxo na direção oposta. Válvulas de retenção de balanço Operam em um princípio semelhante ao das válvulas de portinhola, mas em vez de um disco, possuem um conjunto de placas que se movem em torno de um eixo central. Quando o fluxo é permitido, as placas se abrem, permitindo que o fluido ou gás flua na direção correta. No entanto, quando o fluxo é revertido, as placas se fecham e impedem o fluxo reverso. Válvulas de retenção de membrana Consistem em uma membrana de borracha ou plástico que se flexiona para permitir o fluxo em uma direção e retorna à sua posição de fechamento para impedir o refluxo. Válvulas de retenção de elevação São compostas por um disco ou placa que se move para cima e para baixo dentro da válvula para permitir ou impedir o fluxo. Cada tipo de válvula de retenção tem suas próprias vantagens e desvantagens, e a escolha depende da aplicação e das necessidades específicas do sistema de encanamento ou tubulação. Como é o funcionamento da válvula de retenção? O funcionamento da válvula de retenção depende do tipo específico de válvula. No entanto, todas as válvulas de retenção têm em comum a função de permitir que o fluido ou gás flua em uma direção e impedir o fluxo na direção oposta. Em geral, quando o fluido ou gás flui na direção correta, a válvula de retenção se abre, permitindo que o fluido ou gás passe através dela sem obstrução. Entretanto, quando o fluxo é invertido, a válvula se fecha automaticamente para impedir o refluxo. O mecanismo que faz a válvula se fechar pode variar de acordo com o tipo específico de válvula, podendo ser um disco, uma esfera, um pistão, placas ou uma membrana. A maioria das válvulas de retenção é instalada na horizontal e requer uma pressão mínima para operar corretamente. Além disso, algumas válvulas de retenção possuem um mecanismo de mola para manter a válvula fechada quando não há fluxo. Esse mecanismo pode ajudar a garantir que a válvula permaneça fechada, mesmo quando a pressão do fluido ou gás é baixa. É importante observar que as válvulas de retenção têm limitações e não são totalmente eficazes em todos os casos. Algumas válvulas podem permitir um pequeno refluxo, especialmente em situações de alta pressão ou vázio, o que pode levar a problemas no sistema ou afetar a qualidade do fluido ou gás transportado. Por isso, é fundamental escolher a válvula de retenção correta para a aplicação específica e garantir sua manutenção regular para garantir o seu funcionamento adequado. Onde a válvula de retenção é instalada? A válvula de retenção pode ser instalada em uma variedade de locais em um sistema de encanamento e tubulação. Sua localização exata dependerá do tipo de sistema e da aplicação específica. A seguir estão alguns exemplos de locais onde a válvula de retenção pode ser instalada: Linhas de esgoto As válvulas de retenção são frequentemente instaladas em linhas de esgoto para evitar que o esgoto reflua para dentro da estrutura. Elas são especialmente importantes em áreas onde a linha de esgoto fica abaixo do nível da rua ou onde há risco de inundação. Linhas de água Também são usadas em linhas de água para evitar que a água flua na direção oposta, o que pode contaminar o suprimento de água potável. Sistemas de irrigação São frequentemente instaladas em sistemas de irrigação para garantir que a água flua em uma única direção, impedindo a drenagem da água de volta para o sistema. Sistemas de aquecimento e arrefecimento As válvulas de retenção são usadas em sistemas de aquecimento e arrefecimento para evitar o refluxo de água quente ou fria, o que pode danificar o sistema e prejudicar a eficiência energética. Sistemas de vapor São usadas em sistemas de vapor para garantir que o vapor flua na direção correta e evitar danos ao equipamento ou a explosão devido a refluxo. É importante ressaltar que a instalação correta da válvula de retenção é fundamental para garantir seu funcionamento adequado e evitar problemas no sistema. Por isso é essencial seguir as instruções do fabricante e garantir que a válvula seja instalada na orientação correta para permitir o fluxo na direção desejada. Como vimos, a válvula de retenção é uma peça fundamental em muitos sistemas de encanamento e tubulação, impedindo o refluxo de fluidos e gases que podem prejudicar o sistema ou afetar a qualidade do material transportado. É importante escolher a válvula de retenção correta para a aplicação específica e garantir sua instalação adequada e manutenção regular para garantir seu funcionamento adequado. A Hydraco é uma empresa especializada no desenvolvimento e fabricação de válvulas de retenção de alta qualidade. Com ampla experiência e conhecimento técnico, a Hydraco oferece uma ampla gama de válvulas de retenção para diversas aplicações, garantindo a eficiência e a segurança dos sistemas. Ao escolher uma válvula de retenção da Hydraco, os clientes podem ter certeza de que estão recebendo um produto confiável, durável e eficaz, projetado para atender às suas necessidades específicas. Com um compromisso com a qualidade e a inovação, a Hydraco é uma escolha excelente para quem procura uma válvula de retenção de alta qualidade e desempenho. Portanto, ao selecionar uma válvula de retenção, é fundamental escolher uma marca confiável e de qualidade, como a Hydraco, para garantir a segurança e o desempenho do sistema. O que achou deste conteúdo? Deixe sua opinião nos comentários, compartilhe em suas redes sociais e continue acompanhando nosso blog para outras novidades. Até a próxima! Uma válvula de retenção, também conhecida como válvula anti-retorno ou válvula unidirecional, é projetada para permitir que o fluido flua em apenas uma direção, evitando, portanto, que o líquido ou gás flua de volta a montante da válvula. Suas aplicações são diversas e estão presentes em todos os setores da indústria. Vamos dar uma olhada logo abaixo em como funciona uma válvula de retenção e para que ela é usada, incluindo algumas das principais aplicações onde você poderá encontrar uma. Acompanhe! Como funciona uma válvula de retenção? Uma válvula de retenção geralmente possui apenas duas aberturas no corpo, com um membro de fechamento situado entre elas. Quando o fluido entra na válvula, sua pressão mantém o mecanismo de fechamento aberto. Se o fluido tentar fluir de volta pela válvula na direção contrária, o membro de fechamento é forçado para trás sobre a entrada da válvula, impedindo qualquer tipo de retorno. As válvulas de retenção funcionam automaticamente, o que significa que a maioria não é controlada por uma pessoa ou por um controle externo, mas sim pelo próprio fluxo do meio. Dependendo exatamente para o que é usada a válvula de retenção, onde é usada, do fluxo do meio e do orçamento disponível, há uma variedade de modelos disponíveis para escolher de acordo com a aplicação específica. Os modelos de válvula de retenção incluem aquelas projetadas usando um diafragma, um disco oscilante ou basculante, um batente, sistema aerodinâmico, de parada ou uma esfera anti-retorno. Para quais aplicações é usada uma válvula de retenção? Existem, basicamente, três aplicações para uma válvula de retenção. São elas: Bombas: Muitas instalações de bombas incluem válvulas de retenção para evitar o refluxo na entrada da bomba nas linhas de entrada e saída. Por exemplo, as bombas de alimentação para caldeiras a vapor normalmente possuem uma válvula de retenção instalada, bem como bombas dosadoras, usadas para manter uma taxa de fluxo em uma pressão de saída específica. Elas também são encontradas na cromatografia, que é um método de purificação de laboratório para separar componentes de uma mistura. Processos industriais: Fluidos e sistemas de processamento, como os encontrados em usinas de energia e produtos farmacêuticos, bem como sistemas de transporte de combustível, normalmente usam válvulas de retenção em suas tubulações. Por exemplo, uma linha de esgoto terá uma válvula de retenção para garantir que os resíduos possam sair, mas não entrar novamente no sistema. Elas também são usadas se o refluxo causar danos ao equipamento a montante que só pode permitir que o fluxo flua em uma direção. Usos domésticos: sistemas de aquecimento doméstico, sistemas de irrigação e colchões infláveis, todos usam metais de retenção. Em alguns casos, a válvula de retenção pode ser um recurso crítico de segurança como, por exemplo, para evitar que água contaminada e usada volte a entrar no abastecimento doméstico de água. Em quais materiais encontramos a válvula de retenção? Aço carbono As válvulas de retenção feitas de aço carbono são muito eficazes em processos e aplicações de base hidráulica, porque o aço carbono é resiliente às tendências corrosivas da água e de outros líquidos. Entretanto, usinas químicas e de energia também usam válvulas de retenção de aço carbono amplamente. Este tipo específico de válvula de retenção pode evitar vazamentos e picos de pressão de uma linha de retorno, bem como impedir que ocorra fluxo reverso através de um motor hidráulico. Além disso, o design natural da válvula de retenção facilita a manutenção. Como as válvulas de retenção feitas de aço carbono são regularmente necessárias em vários setores, vários fabricantes criam ferramentas especiais para manter a eficiência de tais modelos. Latão As válvulas de retenção de latão têm excelentes propriedades para aplicações que usam ar, água, óleo ou combustíveis. No entanto, não é resistente à água do mar, água purificada ou água clorada. Elas também são menos resistentes ao calor e à corrosão em comparação ao aço inoxidável e são normalmente usados para aplicações menores com baixa pressão. Aço inoxidável As válvulas de retenção de aço inoxidável têm resistência superior à corrosão, resistência ao calor, resistência à baixa temperatura e excelentes propriedades mecânicas. Para aplicações que não requerem alta durabilidade ou resistência, o aço inoxidável normalmente não é uma solução econômica quando comparado aos demais materiais. PVC (cloreto de polivinila) Válvulas de retenção em PVC são frequentemente usadas em sistemas de irrigação e gerenciamento de água. Elas são resistentes à corrosão para a maioria dos meios corrosivos, como água do mar, ácidos, bases, soluções de cloreto e solventes orgânicos. No entanto, não são resistentes aos hidrocarbonetos aromáticos e clorados e normalmente têm uma temperatura máxima em torno de 60°C. Polipropileno (PP) As válvulas de retenção em polipropileno são usadas para água, meios agressivos e produtos alimentícios líquidos. Elas são resistentes à maioria dos meios corrosivos, como ácidos inorgânicos, bases e soluções aquosas que corroem metais rapidamente. No entanto, não são resistentes a ácidos concentrados e agentes oxidantes e normalmente têm uma temperatura máxima em torno de 80°C. Critério de seleção de uma válvula de retenção As válvulas de retenção têm os seguintes critérios a serem considerados ao selecionar algum modelo para sua aplicação. Compatibilidade do material com o meio Tamanho da linha para pontos de conexão Requisitos de pressão máxima e pressão de fissura Orientação de instalação horizontal ou vertical Necessidades de acessibilidade para inspeções e reparos Temperatura (externa e fluxo) Uma válvula de retenção é usada para o que muitos consideram ser requisitos básicos e padrão de prevenção de refluxo em qualquer sistema de processamento. Por outro lado, as consequências de usar uma válvula de retenção que não é adequada para o trabalho e não projetada para a aplicação ou indústria específica podem ser catastróficas. Antes de fazer a aquisição de qualquer dessas válvulas, você pode contar com a consultoria especializada da equipe da Casa das Válvulas para te ajudar e orientar na melhor escolha de produtos, suprindo problemas na escolha inadequada dos modelos de válvula retenção? Check Valve Types, Applications and Selection Criteria Systems that are designed to allow fluid media in only one direction often feature a check valve. Examples of such systems include a sewer line where the waste should only flow in one direction. Check valves are also used where backflow could cause equipment damage. Before we look at the different check valve types, applications, and selection criteria, let’s first understand how a check valve works. What is a check valve, and how does it work? A check valve, or a non-return valve, is a device that restricts fluid flow to only one direction. Check valves have two ports, an inlet, and an outlet port, designed to prevent fluid backflow in various industrial systems. There are different check valve types and they differ by the mechanism that causes them to open and close. However, they all rely on a pressure differential to either allow or restrict fluid flow. Unlike the other valves in the market, check valves do not need a lever, a handle, an actuator, or human intervention to work correctly. They are cheap, effective, and easy to deploy. That said, the check valve will only operate if there’s a pressure differential between the inlet and outlet ports. The minimum pressure differential that the system must exceed for the valve to open is called the ‘cracking pressure.’ The value of this cracking pressure varies from one checking valve to another based on the design and size. When there’s a back pressure or the cracking pressure is higher than the inlet pressure, the valve will close. The check valve’s closing mechanism varies based on the design, i.e., a ball check valve pushes a ball against the orifice closing it. This closing action can also be assisted either by gravity or a spring. Types of check valves As stated earlier, there are multiple types of check valves, each designed for their unique applications. However, one type, called the spring loaded in-line check valve, is used in various industrial settings. The spring-loaded in-line check valve has a spring, a valve body, a disc and a guide. When the inlet pressure is high enough to overcome the cracking pressure and spring force, it pushes the disc, opening the orifice and allowing fluid to flow through the valve. If backpressure occurs, it pushes the spring and the disc against the hole/orifice, sealing the valve. The short travel distance and the fast-acting spring allow for a quick reaction time during closing. This type of valve can be installed in a horizontal or vertical orientation, in line with the system, hence must be removed entirely for inspection or servicing. Here are the other types of check valves: Spring-loaded Y check valves: works just like the spring-loaded in-line type, but the movable disc and spring are positioned at an angle. This makes it possible to inspect the check valve while still connected. The Y-check valve also takes up more room inside the system. Ball check valve: contains a spring-loaded or free-floating ball resting on the sealing seat and closing the orifice. When the inlet pressure is high enough, it pushes the ball from its seat, allowing the fluid to flow. Diaphragm check valve: consists of a rubber diaphragm that flexes open when the inlet pressure increases. It’s either normally open or normally closed. Lift check valve: it has a guided disc that lifts off the valve seat to allow media to flow. To open the valve, the inlet pressure must overcome the cracking pressure. Swing check valve: consist of a disc that’s on a hinge and that swings open with an inlet pressure. As the inlet pressure decreases, the disc immediately swings and closes the orifice. Other types of check valves include the stop check valve, the butterfly/wafer check valve, the foot valve, and the duckbill check valve. Check valve applications Check valves find applications in nearly all the industries where fluids have to flow in one direction. These valves are also used in household appliances such as washing machines and dishwashers. Based on the design and mode of operation, check valves can be used for any of the following use cases: Prevent equipment damage due to fluid backflow. Prevent siphoning. Prevent contamination due to backflow. To keep a vacuum seal in place. Check valve selection criteria Some of the factors you need to consider when choosing a check valve include: The compatibility of the check valve material with the fluid medium. The size of the system line for precise connection. The envelope dimensions. The maximum and cracking pressure requirements. Accessibility needs for repairs and maintenance. Installation orientation. Temperature specifications of the valve with respect to the fluid media. Closing comments Check valves are popular devices in the industrial setting that are not only cheap and reliable but also relatively easy to use. When buying a check valve, make sure you understand your unique needs and the check valves’ selection criteria. Similarly, ensure you know the installation requirements to avoid flow direction issues or damaging your system due to pressure build-up. Check out our free e-newsletters to read more great articles... Subscribe Tempo de leitura: 6 minutos As válvulas são dispositivos bastante comuns no dia a dia, tanto em aplicações mais simples, como residências, quanto em usos mais profissionais, como indústrias de diversos segmentos. Entre os modelos mais comuns está a válvula de retenção. Apesar da popularidade, você realmente sabe o que é uma válvula de retenção e para que ela serve? A fim de responder essa pergunta, no artigo de hoje falaremos mais sobre as válvulas de retenção e suas principais características e aplicações. Descubra o que é uma válvula de retenção e para serve A válvula de retenção é um dispositivo mecânico que permite um fluido escoar somente em uma direção, ao passo que se fecha automaticamente para evitar fluxo na direção oposta (contra fluxo). Trata-se de um item que trabalha automaticamente, não sendo necessário, na maioria das vezes, contar com a ajuda de um operador. É importante ter em mente que a válvula de retenção tem como característica ser bastante resistente e durável. Prova disso é que uma válvula em operação pode ter uma vida útil de 20 a 30 anos. Caso ocorram problemas na operação em pouco tempo de uso, como falha nas molas das válvulas, muito provavelmente é um problema ligado ao superdimensionamento da válvula ou à posição de instalação, sem ter relação com o dispositivo em si. Tubo de aço A500: conheça as características Onde ficam as válvulas de retenção? De forma geral, as válvulas de retenção são instaladas no início das linhas de tubulações, entre a saída das bombas e dos registros. O objetivo é que consigam proteger as bombas de golpe de ariete, ação que ocorre devido a cessação brusca do escoamento, em casos especiais por falta de energia elétrica. Modelos de válvulas de retenção Válvula retenção dupla portinhola;Válvula retenção fundo de poço;Válvula de pé com crivo;Válvula de retenção tipo disco;Válvula retenção aerodinâmica tipo pistão;Válvula retenção tipo globo ;Válvula tempestade reta. Conheça mais sobre esses modelos de válvulas de retenção e suas características principais! Válvula de Retenção Portinhola: Esta é uma das válvulas de retenção mais comuns. Constituída por uma única portinhola que se abre com o fluxo do fluido e se fecha para impedir o retorno. Funciona bem em aplicações gerais de fluxo. Válvula de Retenção Dupla Portinhola: Semelhante à válvula de retenção de portinhola, mas possui duas portinholas. Oferece um fechamento mais rápido e é geralmente usada em sistemas onde o refluxo pode ser perigoso. Válvula de Retenção Fundo de Poço: Projetada especialmente para aplicações de fundo de poço. Previne que a água retorne para o poço após ter sido bombeada. Válvula de Pé com Crivo: Usada no final da linha de sucção de bombas. O crivo serve para filtrar e impedir a entrada de detritos maiores, enquanto a válvula impede que o fluido retorne. Válvula de Retenção Tipo Disco: Usa um disco flexível para permitir ou bloquear o fluxo. É muitas vezes usada em aplicações que necessitam de abertura e fechamento rápidos. Válvula de Retenção Aerodinâmica Tipo Pistão: Projetada para sistemas de alta velocidade. Usa um pistão que se move com base na velocidade do fluxo. Em altas velocidades, o pistão se abre completamente, e em baixas velocidades ou em refluxo, ele se fecha. Válvula de Retenção Tipo Globo: Usa uma esfera (ou um globo) que se move para permitir ou bloquear o fluxo. É eficaz, mas pode causar uma queda de pressão no sistema devido à sua forma. Por fim, tenha em mente que cada tipo de válvula tem suas vantagens e aplicações específicas. A seleção adequada é crucial para garantir a eficácia e a eficiência do sistema em que será integrada. Aplicações das válvulas de retenção As válvulas de retenção, também conhecidas como válvulas check ou válvulas de não retorno, são componentes usados em sistemas de tubulação para permitir o fluxo de fluido em uma única direção e evitar o fluxo reverso. Elas têm diversas aplicações em vários setores. Confira então algumas aplicações comuns das válvulas de retenção: Sistemas de Abastecimento de Água: Para evitar o refluxo da água já distribuída e manter a pressão constante no sistema.Sistemas de Bombas: Para evitar que o fluido volte para a bomba quando ela é desligada, prevenindo danos à bomba e evitando a necessidade de reprimir o sistema a cada partida.Sistemas de Drenagem: Para impedir que água de enchentes ou de outros eventos volte para um determinado espaço.Aplicações Industriais: Usadas em muitos processos onde os fluidos não devem ser permitidos retornar a uma parte anterior do processo.Sistemas de Caldeira: Para impedir o refluxo do vapor ou da água.Sistemas de Refrigeração e Ar Condicionado: Para garantir que os refrigerantes fluam na direção correta.Sistemas de Proteção Contra Incêndio: Para assegurar que a água não retorne a partes do sistema onde poderia ser contaminada ou diminuir a eficácia do sistema.Aplicações Marítimas: Em navios e submarinos, para garantir a integridade dos sistemas de tubulação.Sistemas de Irrigação: Para prevenir o refluxo de água e potencial contaminação do abastecimento de água.Sistemas de Tratamento de Água e Esgoto: Para prevenir o refluxo de água tratada para áreas de água não tratada. Estas são apenas algumas das muitas aplicações para válvulas de retenção. A chave é que, sempre que houver uma necessidade de garantir que um fluido se mova em uma única direção em um sistema de tubulação, uma válvula de retenção será provavelmente usada. Onde comprar válvula de retenção? Você pode comprar válvula de retenção em empresas especializadas no fornecimento de acessórios industriais para tubulações. A dica para comprar um produto de boa qualidade é escolher uma empresa confiável, que seja profissional, experiente e bem localizada, como é o caso da Aparecida Tubos. Somente uma empresa com esse perfil é capaz de entregar produtos de alta qualidade, com diferentes modelos à disposição, de maneira a atender todas as necessidades por completo. Gostou do artigo sobre o que é válvula de retenção? Então, acompanhe o blog da Aparecida para ler mais conteúdo como este. Até a próxima! Válvula esfera: conheça os melhores modelos e as aplicações mais comuns